



Limburgse Design Associatie

Bedrijfsbezoek Kupron en Eurocarbon 17 maart 2022

Het is alweer twee jaar geleden sinds ons laatste bedrijfsbezoek. Door Covid was dit lange tijd niet mogelijk. Ons eerste "post covid" event was de kennismeting van Prof. Yvonne van der Meer bij Alex 51 over Life cycle analysis op 24 november 2021. Het bestuur was dan ook verheugd dat we dit jaar de draad weer op kunnen pakken met een duo bedrijfsbezoek aan twee bedrijven in de maakketen in de regio Sittard.

Kupron

Dankzij Rob Vandewal, de managing director van Kupron, mochten wij een bezoek brengen aan dit bedrijf gespecialiseerd in de productie van kunststof prototypes. We werden met koffie en vla ontvangen door de heren Arjen Diederer en Bob Goessen. Na een korte presentatie over de diverse activiteiten volgde een rondleiding door de productiehal van het bedrijf. Via hun website kon ik onderstaande informatie kopiëren:

"Ideeën omzetten in producten. Dat is wat ze doen. Als specialist in het maken van kunststof prototypes en kleine series staan zij aan de wieg van nieuwe automodellen. Kupron ondersteunt de ontwerp- en ontwikkelteams van hun klanten door het productieproces van kunststofonderdelen volledig uit handen te nemen. Binnen 8 tot 12 weken is een CAD-ontwerp omgezet in een volledig gespoten en geassembleerd spuitgietproduct, klaar voor intensieve tests of zelfs voor gebruik in voertuigen, die worden verkocht."

Het ontwerp- en productieproces is geconcentreerd op één locatie. Projecten tot 30 matrijzen zijn geen probleem. Zij zijn gespecialiseerd in proto-tooling spuitgietproducten voor auto's, van grote exterieurdelen zoals complete bumperassemblages tot interieurproducten zoals dashboards en deurpanelen. Ze produceren echter ook kunststof serieproducten en richten zich vooral op de kleine series en nichemarkt.

Afhankelijk van de gewenste aantallen, kwaliteitseisen, materialen en afmetingen kunnen zij 500 tot 50.000 stuks gedurende een mensenleven produceren met behulp van verschillende matrijsconcepten en materialen zoals aluminium, staal of hybride oplossingen. Hoe innovatief de ideeën ook zijn, zij hebben altijd de kennis, middelen en capaciteit in huis om deze te vertalen naar een mooi product.

De basis, in 1984 zijn ze gestart als engineering- en ontwikkelgroep voor matrijzen en kunststof onderdelen binnen de chemiegroep DSM, ligt in de kunststofindustrie en de naam KUPRON ('KUNststof PROduct Ontwikkeling Nederland') weerspiegelt deze roots. In 2013 is het bedrijf verhuist naar de huidige locatie met een oppervlak 8750m² en momenteel met 82 medewerkers. Duurzaamheid staat hoog in het vaandel, getuige de installatie van verschillende milieuvriendelijke systemen zoals:

- zonnepanelen op het terrein
- closed-loop koelsysteem voor spuitgietapparatuur
- energiezuinige ledverlichting in de hallen
- een energiebesparend luchtzuiveringssysteem op de frees- en spuitgietafdeling.

Al wandelend door de fabriek krijg je een beter beeld van de grootte van het bedrijf. Een arsenaal van spuitgietmachines en 5 assige freezen getuigen van de grootschaligheid van een prototype bedrijf! Allerlei proefmatrijzen voor automotive frontends, fenders, achterkleppen, side panels batterijboxen etc. voor de Europese automobile industrie. In de entreehal staan diverse geassembleerde front end modules te glanzen. Allemaal hier gemaakt en geassembleerd! Aan de muur hangen exterieur delen van een sportwagen. Kwamen we die ook niet bij Eurocarbon tegen? Matrijzen verspanen uit blokken massief aluminium levert uiteraard ook veel

restafval op. Kupron perst alle verspanning tot compacte blokken, die weer teruggaan naar de smelterij. Het boorwater wordt gerecycled. Voor het verpakken van de eindproducten beschikken ze over een eigen afdeling voor het maken van speciale kartonnen dozen.

Na deze rondleiding was iedereen ervan, dat voor het omzetten van Ideeën in producten je bij Kupron de ideale partner hebt gevonden! Met een boekje (How to create better ideas) en een spelletje (Don't play this game) nemen we afscheid van Kupron en gaan "een deur verder" naar Eurocarbon.

Eurocarbon

Bij Eurocarbon worden we ontvangen door Arnold Voskamp, de grondlegger van het bedrijf, en zoon Stephan. In de showroom staat een keur van halffabricaten en eindproducten. Zowaar, toevallig, een lamp van SWS, de design studio van mijn zoon Dylan en schoondochter Wieki Somers.

Eurocarbon is producent van zowel machines als vezel versterkte eindproducten. Onder andere gefabriceerd van polyester (Virgin and rPET), Polypropylene, Polyethylene, Cotton, Recycled Denim-yarn Dyneema® and HMPE vezels.

Custom made zijn o.a. preforms, die kunnen worden omspoten met divers soorten harsen, zoals epoxy en polyester harsen. Vaak via vacuum injectie techniek. Een scala van vezel typen is mogelijk zoals: glas, koolstof, aramide, high modulus Polyethylenen. Deze vezels worden, middels zelf geproduceerde machines, verwerkt tot 3D preforms en tapes (Straps, Tent tapes, Bias tapes, Piping tapes, Twill tapes) en gevlochten buisvormige preforms. Weefmachines maken tapes en unidirectionele gewapende halffabrikaten voor uiteenlopende toepassingen zoals:

Onderdelen voor de bouw, (**facade elements for Maison du Livre in Luxembourg**). Automobiël structuren (crashcones, langsdragers o.a voor de **Lamborghini Aventador**, raam stijlen etc.) sportartikelen, tennis rackets, design meubelen zoals lampen (**bellflower van SWS**), meubilair (**knotted chair van Marcel Wanders**). Braided en wovon (Gevlochten en geweeft) koord voor o.a. polsbandjes en schoenveters (**MMD Recycled Denim-yarn Flat and round**), Tent Cords Sleeves (1 to 50mm diameter), Rigging Sleeves HMPE, Kite-line cords, Bracelets etc. Circular knitting-works for e.g. bags. Elastics for facemasks (Sales by **Mediclastic B.V.**)

Na de presentatie van Stephan krijgen we een rondleiding door de productiehallen. In diverse afdelingen staan allerlei weef- en vlechtmachines voor een scala van standaardproducten. Wist u dat hier ook een afdeling is, die de chassisbalken preforms voor de Lamborgini hebben gemaakt! Hier in Sittard! Met wederom een boekje en spelletje nemen we afscheid van Eurocarbon en gaan "een deur verder" voor een hapje.

Eten in restaurant 'de Gouden Lepel'

We besluiten de middag met een etentje bij de Gouden Lepel.

Lopend buffet, dus voor ieder wat wils! Met z'n allen aan een lange tafel gezamenlijk eten is toch weer het juiste "medicijn" om dit LDA- event op gepaste wijze af te sluiten.

Rinus van den Berg
2022-03-21